

MANGUERA SATUR SEMIRRÍGIDA

REF:
MGS



COMPOSICIÓN

La manguera **SATUR SEMIRRÍGIDA** está formada por dos capas adheridas sin pegamentos.

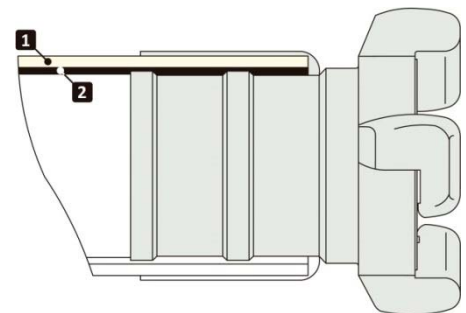
- Una **primera capa** exterior tejida circularmente (evita defectos como nudos, hilos rotos, etc,...) compuesta por:
 - Urdimbre: hilos de poliéster de alta tenacidad.
 - Trama: hilos de poliéster de alta tenacidad y monofilamento sintético.
- Una **segunda capa** interior o manchón fabricado en caucho sintético especialmente formulado.



Capa externa: urdimbre y trama.



Capa interna o manchón.



CARACTERÍSTICAS

- Su reducido peso le convierte en una **manguera ligera**.
- Su gran flexibilidad, incluso a bajas temperaturas, le convierte en una **manguera muy fácil de usar**.
- Su pequeño radio de curvatura le convierte en una manguera **fácilmente enrollable**.
- El diseño del refuerzo textil con la trama de monofilamento le confiere una gran resistencia a la presión.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Díámetro Interno [mm.]	19	25	33
Peso [g/m.]	165	210	265
Presión de servicio [bar]	12	12	7
Presión de prueba [bar]	24	24	14
Presión de rotura [bar]	105	90	80

MANGUERA SATUR SEMIRRIGIDA

REF:
MGS

REFERENCIAS

- La manguera SATUR SEMIRRIGIDA se fabrica según las siguientes normas:
 - UNE-EN 694:2001+A1
 - ISO 9001:2008
- Las diferentes variaciones de manguera son las siguientes:
 - Diámetro Interior (mm): 19 – 25 – 33.
 - Racores: Barcelona, rosca macho, tuerca loca, codo.
 - Longitudes (hasta 30 m.): 15 – 20 – 25 – 30.
- RACORADO: La fijación de la manguera al racor se realiza mediante casquillo zincado prensado sobre la manguera.
- Los racores Barcelona son conformes con las exigencias de la norma UNE-23.400 y fabricados en aluminio. El dimensionado de los racores permita la conexión con cualquier otro racor que sea fabricado conforme a las exigencias dimensionales de la norma UNE-23.400.
- Los racores roscados y codo, son empleados para la colocación de la manguera en los carretes de las bocas de incendio equipadas (BIE).

MANTENIMIENTO

- **Cada año:**
 - Comprobar el estado de las juntas, se recomienda lubricarlas para mejorar su funcionamiento y alargar su vida útil.
 - Comprobar visualmente el estado de la manguera, en el caso de observar desgarros o quemaduras es conveniente sustituir la manguera.
- **Cada cinco años:**
 - Realizar una prueba de presión a la manguera.
- **Cada cinco años:**
 - Realizar una prueba de presión a la manguera.
- **Recomendaciones de uso y almacenamiento.**
 - Este modelo de manguera no es el más adecuado para un uso habitual de la misma.
 - Respetar las presiones de trabajo recomendadas por el fabricante.
 - Al recoger las mangueras evitar:
 - Plegar la manguera y arrastrar.
 - Dejar la manguera con líquido en su interior.
 - Almacenar en lugares con mucha luz.
 - Se recomienda limpiar el exterior de las mangueras después de su utilización.

APLICACIONES

- Equipación de bocas de incendio.
- Vehículos de incendios.
- Industria en general.